

**Sprühbare Schutzbeschichtung für Immersionsanwendungen bei extrem hohen Temperaturen bis zu 180 °C. Ideal für Prozessbehälter mit erhöhter Temperatur sowie Anlagen, die heißen Flüssigkeiten ausgesetzt sind und in denen große Temperaturschwankungen auftreten.**

## Industrielle Beschichtung/Auskleidung ARC S5(E):

- Schutz und technische Verbesserung neuer und alter Anlagen aus Metall
- Immersion in wässrigen Lösungen bis zu 180 °C
- Ersetzt Sonderlegierungen, technische Kunststoffe, Keramik und herkömmliche Beschichtungen
- Einfach applizierbar mit Rolle, Pinsel, Rakel oder im Airless-Spritzverfahren

## Anwendungsbereiche

- Ölpipelines
- Separatoren
- Entgaser
- Gebläse und Gehäuse
- Leitungssysteme
- Tanks und Behälter
- Wärmetauscher
- Pumpen
- Ventile

## Verpackung und Abdeckung

Bei 750 µm Stärke

- Mit einer 5-l-Verpackungseinheit erreicht man eine Deckungsfläche von 6,67 m<sup>2</sup>
- Mit einer 16-l-Verpackungseinheit erreicht man eine Deckungsfläche von 21,33 m<sup>2</sup>

Hinweis: Die Komponenten einer Verpackungseinheit sind auf das Mischverhältnis abgestimmt.

Jede Verpackungseinheit enthält Misch- und Applikationsanleitungen. 5-l-Verpackungseinheit enthält Werkzeuge.

Farbe: Hellgrau oder Mittelgrau



## Eigenschaften und Vorteile

- **Prüfung nach NACE TM0185**
  - 180 °C
  - 100 bar
- **Einzigartig verstärkte chemische Zusammensetzung**
  - Beständig gegen schwache Säuren <70 °C
- **Mit Verstärkungsteilchen in fein gesiebten Größen**
  - Verhindert Durchdringung
  - Beständig gegen Abblätterung/Delaminierung aufgrund von Kaltschichtbildung
  - Beständig gegen thermisch-mechanische Stoßbelastungen
  - Beständig gegen schnelle Dekompression
- **Funkendurchschlagsprüfbar gemäß NACE SP0188**
  - Einfache Prüfung auf Nadellöcher nach der Applikation
- **Hohe Haftfestigkeit an Metall**
  - Gewährleistet einen langfristigen Korrosionsschutz
  - Schützt gegen Unterschichtkorrosion
- **100 % Feststoffe, keine flüchtigen organischen Stoffe, keine freien Isocyanate**
  - Ermöglicht sicheren Gebrauch
- **Aushärtung vor Ort im Einsatz bei erhöhter Betriebstemperatur**
  - Kein Nachhärten erforderlich

Technische Daten		(Physikalische Eigenschaften nach 7 Tage Aushärten bei Umgebungstemperatur)	
Zusammensetzung	Grundmasse	Zwei Komponenten: ein modifiziertes Novolac-Epoxyharz, das mit einem zykoaliphatischen Amin-Aushärtungsmittel reagiert.	
	Verstärkung (eigentumsrechtlich geschützt)	Gemisch aus Keramik- und Mineralienteilchen, das das E-Modul verbessert, Blasenbildung erschwert und Widerstand gegen erodierende Strömungen bietet.	
Ausgehärtete Dichte		1,81 gm/cm <sup>3</sup>	
Druckfestigkeit	(ASTM D 695)	1012,5 kg/cm <sup>2</sup> (99,3 MPa)	
Biegefestigkeit	(ASTM D 790)	429 kg/cm <sup>2</sup> (42 MPa)	
E-Modul	(ASTM D 790)	8,1 x 10 <sup>4</sup> kg/cm <sup>2</sup> (7,928 MPa)	
Hafffestigkeit	(ASTM D 4541)	459,4 kg/cm <sup>2</sup> (45,1 MPa)	
Zugfestigkeit	(ASTM D 638)	253 kg/cm <sup>2</sup> (24,7 MPa)	
Zugdehnung	(ASTM D 638)	3,6 %	
Härte, nach Shore D	(ASTM D 2240)	83	
Senkrechte Absinkfestigkeit, bei 21 °C und 500 µm		Kein Absacken	
Maximale Temperaturbeständigkeit (anwendungsabhängig)	Nasser Einsatz Trockener Einsatz	180 °C 210 °C	
Haltbarkeit (ungeöffnete Behälter)	2 Jahre [bei Lagerung zwischen 10 °C und 32 °C an einem trockenen, überdachten Ort]		